

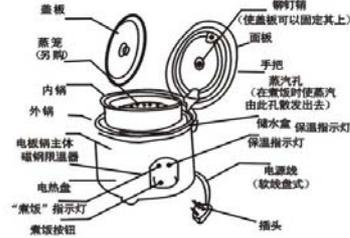
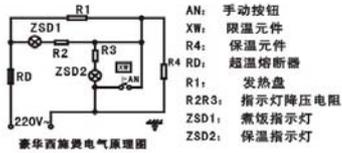
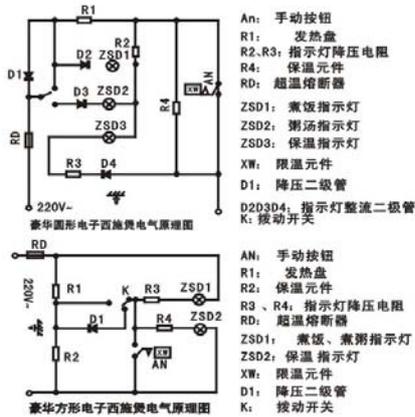
电压力锅、电饭煲/锅

一、工作原理（请详细阅读说明书）

二、电气图、结构及主要部件名称

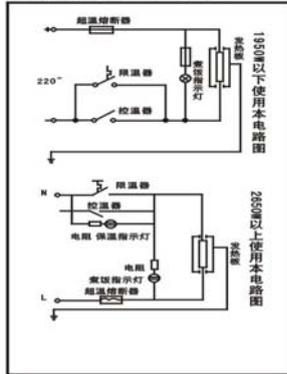
1、电饭煲/锅

电气原理图：

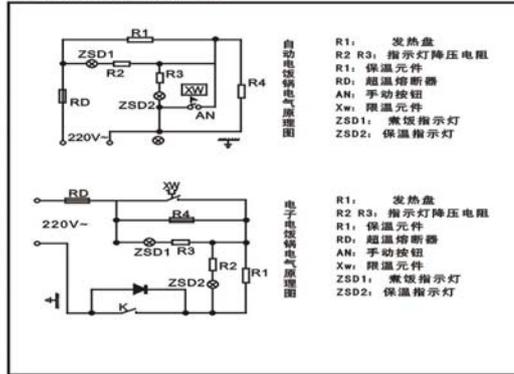


电气原理图：

1. 鼓形煲电气原理图



2. 直身煲电气原理图

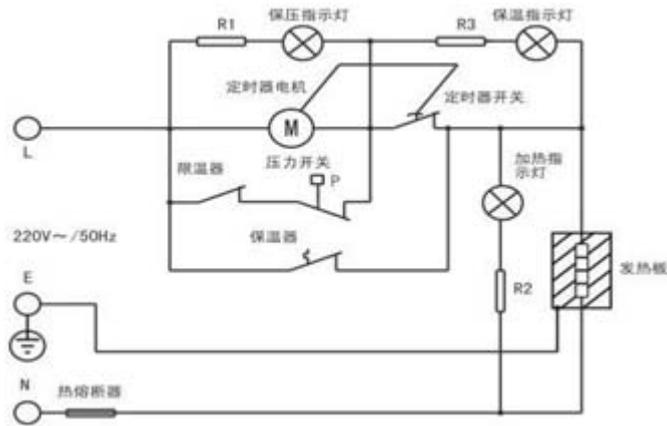


产品故障表面现象		产品故障原因	产品故障排除方法
	通电后煮饭指示灯亮	发热盘损坏	检查发热盘是否通路, 坏更换发热盘
煮焦饭	按键开关迟跳或不跳	触点动片力度过大 触点分离、或磁钢弹簧无力、或磁钢温度过高	检查触点接触情况或更换磁钢
	按键开关已动作但指示灯不亮	开关与触点间绝缘损坏击穿	更换开关零件
煮饭不熟	外壳比平时热、烫手	①内锅与发热盘之间有异物 ②内锅底变形 ③内锅挂在外壳上使内锅悬空 ④磁钢温度过低或失磁	①检查并清除 ②检查整理或更换内锅 ③把内锅左右转动几下至正常 ④更换磁钢
不能自动保温	手摸盖无温热感	保温片断路或保温片功率过低	更换保温片
	外壳漏电	绝缘受潮或内导线与外壳相碰	检查内导线是否相碰, 保持干燥
	外壳漏电没感觉	一般静电	

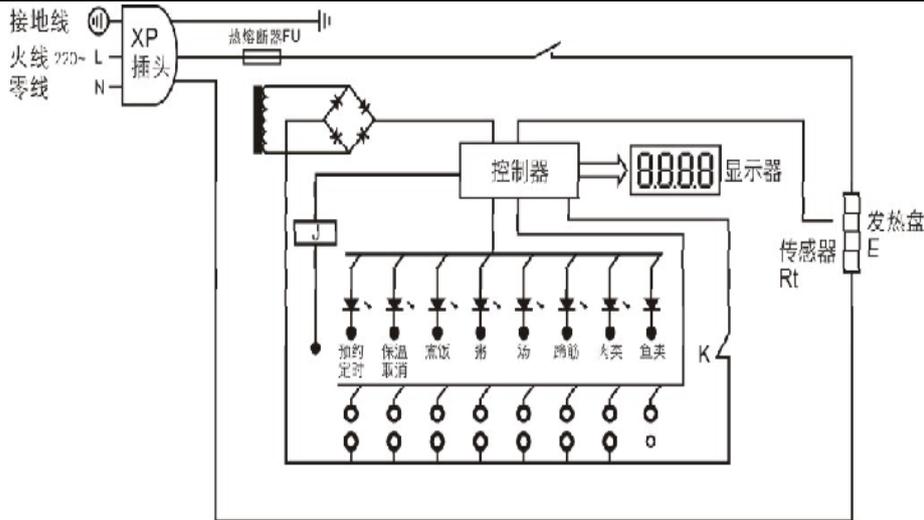
2、电压力锅

机械:

电气原理图



电脑电气原理图:



3、电压力锅常见故障处理方法：

3.1 锅盖周边漏气

A、 吊盘（或钢环）变形。

产生原因：用户使用不当造成。

处理方法：将变形的部位修复平整或更换。

B、 密封圈磨损、老化、变形或过脏。

处理方法：根据实际问题处理。

C、 锅盖变形。

处理方法：不影响使用的可以继续使用，变形严重不能使用的必须更换。

D、 内胆底部下沉（纯铝胆）或内胆变形及内胆高底不足。

处理方法：内胆底部变形必须更换；但内胆高度不足时，如果暂时没有适合的内胆，那可以在发热板每个脚位加放相同高度的垫片，将发热板高度升高来解决。

E、 保温罩下沉。

产生原因：因产品使用时间长，造成金属疲劳产生变形。

处理方法：此时可以在发热板的每个脚位加放相等高度的垫片，升高发热板来解决。

F、 发热板变形或高度不足。

处理方法：变形的发热板必须更换；但由于高度不足的，可以在发热板的每个脚位加放相等高度的垫片，升高发热板来解决。

G、 密封圈规格不对。

产生原因：维修更换时不注意到密封圈规格。

处理方法：更换相同规格的密封圈。

H、 密封圈与吊盘放置位不对。

产生原因：使用者使用不当。

处理方法：必须重新安放。

I、 密封圈与内胆及锅盖接触面存在食物残渣，使密封性变差。

产生原因：使用者使用不当。没有及时带湿清洗食物残渣。

处理方法：浸润后清洁干净方可使用。

J、 锅盖出现了裂纹。

处理方法：更换规格相同的锅盖。

K、维修时所更换的内胆或锅盖与原产品不配合。

处理方法：根据实际更换相同规格的配件。

L、锅盖中心柱倾斜或偏离锅盖中心。

处理方法：用工具扳正后可继续使用。偏离锅盖中心严重的更换锅盖。

3.2 限压阀漏气

A、排气管密封圈磨损、老化、变形。

处理方法：更换排气管密封圈。

B、排气管口磨损或有划痕、或排气管垫片变形

产生原因：使用者使用不当。

处理方法：更换相同规格排气管。更换排气管垫片

D、排气管口过脏。

产生原因：由于使用者在使用后没有及时带湿清洗所致。

处理方法：用汽车抛光水蜡粘小许在布碎上，然后擦拭排气管，干净后试煲水，不漏气的可以继续使用。

E、排气管的长度出现差异（或错用其它）。

处理方法：加放适当不锈钢平介垫高排气管，使排气管在排气及密封状态都正常或更换原规格的排气管。

F、排气管安装不正确有倾斜或偏移中心。

处理方法：必须重新拆装。如果还不能解决，那应该先固定排气管螺丝，放回限压阀，观察限压阀周边的空隙是否平均，用手拨动时是否灵活，如果限压阀周边空隙不平均，有的甚至碰到旁边，且拨动时又不灵活的，那证明了排气管已经倾斜。方法：用10#套筒扳手套入排气管，根据倾斜度进行中心扳正，再次紧固螺丝，重新放回限压阀，该周边空隙平均，拨动是手感较好，没发现碰边现象的，再次试煲未发现漏气，说明问题基本解决。不行的还需要重新以上操作。

G、限压阀内部顶针位太脏。

产生原因：由于使用者在使用后没有及时带湿清洗所致。

处理方法：用汽车抛光水蜡粘小许在布碎上，然后用小木条把布碎挤进内部顶针位置，并用手慢慢转动限压阀，直到里面的杂质清除。且试煲不漏气。

H、限压阀顶针磨损或出现划痕。

产生原因：使用者使用不当。

处理方法：更换同规格的限压阀。

I、排气管固定螺母过于松脱造成。

处理方法：必须紧固螺母。

J、排气管密封圈在固定时偏位。

处理方法：重新放松排气管螺母，调整密封圈位置后稳固螺母。密封圈变形的需要更换。

K、压力过高，因压力开关调整不当。

处理方法：利用压力表重新调整压力（55KPA—65KPA）。方法—放松螺丝方向，压力增大；收紧螺丝方向，压力减少。

3.3 煮焦饭

- A、由于限压阀漏气造成。
处理方法：参照（限压阀漏气）故障来检查原因。
- B、由于锅盖周边漏气造成。
处理方法：参照（锅盖周边漏气）故障来检查原因。
- C、在烹煮食物时误将限压阀置于排气状态。
产生原因：使用者不会使用。
处理方法：请细读说明后使用。
- D、浮子阀漏气。
处理方法：参照（浮子阀漏气）故障来检查原因。
- E、选用的温控器温度偏高或损坏。保温时会焦饭。
处理方法：更换原规格的温控器。
- F、选用蝶式温控器温度偏高或损坏。（蝶式温控器功能：防干烧）
处理方法：更换同规格的蝶式温控器。
- G、定时器不回转。
产生原因：A：质量问题 B：与面板相摩擦卡住 C：内部接线连线断开
处理方法：质量问题必须更换；如果是与面板相摩擦的可用刀片削去摩擦位置；内部接线断开的，必须根据实际检修。
- H、烹煮的食物容量超出产品的额定容量。
产生原因：使用者使用不当。
处理方法：请细读说明后使用。
- I、用电电压偏低或发热板功率不足。
处理方法：电压正常时才能使用；发热板功率不足是质量问题的必须更换。
- J、保温时间太长。
产生原因：反复加温造成食物底部缺水干烧发黑。
处理方法：食物保温时间宜在 3 小时内食用，以免影响食物口感。

3.4 锅盖开合不顺畅

- A、密封圈或吊盘没安放好。
产生原因：使用者使用不当。
处理方法：重新拆装。
- B、推杆连板变形与浮子阀座相摩擦，至使开盖困难。
产生原因：使用者使用不当或产品质量问题。
处理方法：根据实际纠正推杆连板后继续使用。
- C、浮子阀座及阀座螺母过厚。
产生原因：维修人员问题或产品的质量问題。
处理方法：更换浮子阀座。
- D、提手受热变形导致推杆不灵活。
处理方法：更换提手。
- E、保温罩变形。
产生原因：使用者使用不当
处理方法：根据实际进行修复，不能修复的必须更换。
- F、锅盖变形。
产生原因：使用者使用不当或本身质量问题。

处理方法：根据实际进行修复，不能修复的必须更换。

G、托环变形、过厚或安装不当。

产生原因：维修人员问题或产品本身问题。

处理方法：根据实际进行修复，不能修复的必须更换。安装不当的重新安装。

H、内胆或发热板脚位过高。

处理方法：根据实际情况更换。

3.5 浮子阀漏气

A、浮子阀座密封圈或浮子密封圈磨损、老化、变形。

处理方法：更换不良部件。

B、浮子阀座或浮子及密封部件过脏没有清洁。

产生原因：使用者使用不当。在使用后没有及时带湿清洗所致。

处理方法：对于密封部件可用水浸润后清洗；用汽车抛光水蜡粘小许在布碎上，抹净浮子阀座可再次使用。

C、浮子阀座密封平面刮花。

产生原因：使用者使用不当。

处理方法：更换同规格的浮子阀座。

D、浮子被推杆连板卡死或食物残渣粘固。

产生原因：使用者使用不当。

处理方法：根据实际查明原因后排除故障

3.6 不保温

A、内部接线错误、松脱或连接线断开。

处理方法：检查对照内部接线并更正。

B、指示灯烧坏。

处理方法：检修或更换指示灯板。

C、温控器故障。

处理方法：更换相同规格的温控器。

D、电脑控制板或电源板故障。

处理方法：检修或更换。

3.7 通电不加热

A、发热板烧坏。

处理方法：更换同规格发热板。

B、电脑控制板及电源板损坏（电源板一般是继电器与变压器损坏为多）。

处理方法：检修或更换同规格的部件。

C、内部接线错误松脱或连线断开。

处理方法：对照检修。

D、定时器内部触点故障。

处理方法：检修或更换定时器。

E、压力开关处于保压状态。

处理方法：利用压力表重新调整压力开关。

3.8 通电不显示

A、熔断器烧断或电源线烧断、拆断。

处理方法：更换同规格的配件。

灯板、电脑板、电源板出现故障。

B、处理方法：更换同规格的配件。

内部接线松脱、错误或连线断开。

C、处理方法：检查内部接线并更正。

3.9 压力过高

A、压力开关调整不当，压力超出 90KPA。

处理方法：利用压力表重新调整压力。（55KPA—65KPA）

B、内部接线错误（机械式较为常见）

处理方法：查找原因并修复。

C、烹煮食物时水份太少。

处理方法：烹煮食物的水份不允许小许 1/5 刻度，避免压力异常升高。

3.10 锅体漏电

A、有水份流进产品内部的带电体。

产生原因：使用者使用不当。

处理方法：使用者使用不当造成。应避免限压阀排气时大量水份的排出，流入产品内部带电体。或在清洁产品时不慎将水流入产品内部。

B、将产品长期放置在潮湿环境中使用，令内部带电体受潮。

产生原因：使用者使用不当。

处理方法：使用者使用不当造成。避免产品放置潮湿环境。

C、产品内部接线错误或连线漏电碰到带电部位。

处理方法：仔细检查并排除故障。

D、内部连线长时间与高温带电体碰触烧坏绝缘层造成漏电。

产生原因：产品质量问题。

处理方法：将内部连线重新检查分离、固定。

3.11 工作时定时器不回转

A、旋钮转动不灵活。

处理方法：由于旋钮与面板相互磨擦，使定时器转动起来不灵活，可用刀片削去部分磨擦的塑料面，直至能自由回转。

B、定时器故障。

处理方法：更换相同规格的产品。

C、内部接线松脱、错误或断开连线。

处理方法：根据实际进行检修。

D、定时器安装不正确。

处理方法：重新拆装。

GZ-2 电脑型故障代码：E 1：传感器开路 E 2：传感器短路、控制板排线松脱 E3：超温 E4：压力开关失灵。

GZ-3 电脑型故障代码：E1：压力开关失灵 E3：传感器短路 E4：传感器断路 E5：超温

五、技术参数

型号	参照说明书		
额定总功率	参照产品机身上的名牌标示		
额定电源	220V ~ 50Hz	类别	I 类
电压适应范围	185V ~ 240V		
产品执行标准	GB4706.1-2005 GB4706.19-2008		
安全认证标记	3C 认证		