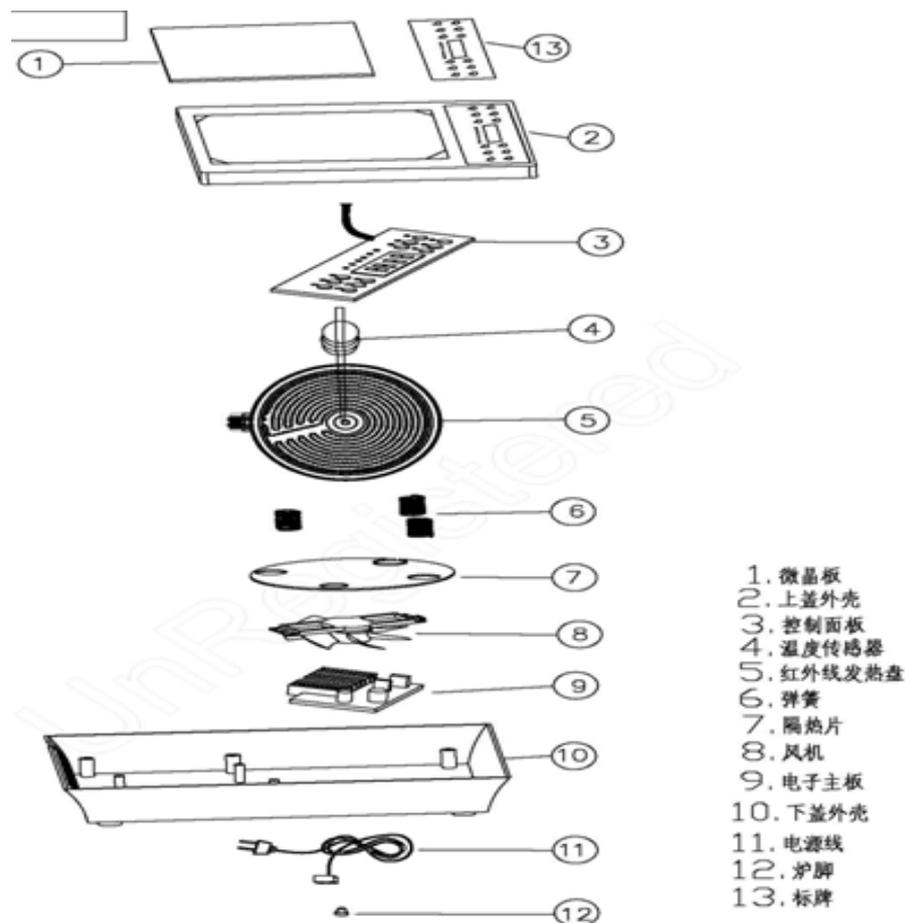


## 电陶炉

一、工作原理（请详细阅读说明书）

二、爆炸图结构及主要部件名称

配置：面壳(含微晶板)、按键板、主板、发热盘（铁镍丝）、风扇、电源线、支撑架、隔热片、弹簧等组成。



三、产品保护功能

(1) 过电流保护

当电陶炉电路的负载发生故障导致工作电流过大时，电陶炉能迅速熔断保险丝，自动断电对负载进行保护。

(2) 传感器异常保护

当热电偶或散热片传感器出现短路或断路时，蜂鸣器鸣叫报警，电陶炉进入保护状态。热敏电阻断路应在 1 分钟内进行保护，短路在开机后 10 秒内进行保护。

(3) 可控硅过热保护

当吸排气口全部堵塞，散热片测温电路检测到可控硅温度过高时，电陶炉应停止加热关

机，待其降温后回到待机状态。

(4) 微晶板过热保护

当微晶板的温度最高限制温度(根据不同的功能而定),应降功率加热或关机进入保护状态。

(5) K 型热电偶移出保护

当 K 型热电偶置于电陶炉外面，或没有紧密接触陶瓷板，电感应不到温度，在 3-5 分之内进行保护。

(6) 风机异常保护

工作时，若风机不转或吸排气口全部堵住，电陶炉内部过热而无法良好散热时，电陶炉关机保护，闪烁显示 E5 代码。

#### 四、常见故障及维修

故障现象	检查要点
插上电源线，电源指示灯不亮不通电	检查插头是否插紧，插座、保险丝和电源线是否好
开/关指示灯亮但不加热	是否处于预约工作状态。 其它原因，请送特约维修网点维修。
不加热显示E2	输入的电压过高，等待电压正常再试
不加热显示E4	热电偶开路或短路故障，请送维修。
不加热显示E5	机内的温度过高，风机是否转动。 四周环境的温度是否过高，吸气口、排风口是否堵塞，否则送维修。
使用中突然停止加热	1、是否设置时间已到 2、使用过程中是否无操作超过2小时 3、出现上述的错误代码显示

#### 五、技术参数

型号	功率	额定电压	额定频率	备注
参照说明书	2000W	220V	50Hz	
执行标准	GB4706.1-2005、GB4706.14-2008			